

## ESPECIFICACIONES PARA PUERTAS ESTÁNDAR DE 1 3/4" SERIE NP418

- 1.- Las puertas tienen que ser fabricadas por MMI.
- 2.- Opciones de relleno: "P" - Poliestireno "H" Honeycomb (panal de abeja).
- 3.- Las puertas tienen que ser construidas completamente lisas de dos caras en hojas de calibre 16 ó 18 en acero rolado en frío y completamente liso ó acero galvanizado A60. ASTM 366, 568, 294.
- 4.- Las puertas tienen que tener costuras limpias en el dobléz de los bordes verticales mecánicamente ensamblados para una máxima integridad estructural. Si se requiere puertas SIN costuras (seamless) están disponibles, rellenando el borde o costura. ANSI A250-8
- 5.- Las puertas tienen que tener refuerzos de acero para bisagras en calibre 7 con 3 puntos de soldadura por encima y 3 embutidos debajo de cada bisagra. El refuerzo superior de bisagra se extiende en la parte alta de la puerta y tiene 3 puntos adicionales de soldadura en la extensión.
- 6.- Las puertas tienen que tener un refuerzo de caja en calibre 14 para el cierrapuertas instalado de fábrica, para reforzar ambos lados de las puertas.
- 7.- Las puertas tienen que tener canaleta superior e inferior en calibre 16, soldadas a las caras de la puerta a cada 2" en el centro.
- 8.- Las puertas deberán ser preparadas y reforzadas en su interior para recibir todo tipo de herrajes. Los refuerzos para herrajes deberán estar machueledos de fábrica. Para herrajes que requieran ser aplicados en las caras de la puerta, el machueledado se realizará en obra por otros.
- 9.- Las puertas tienen que ser fosfatizadas en su exterior e interior y recibir una capa de primer exterior desde fábrica. ANSI A250-10

ETIQUETAS PARA PUERTAS 1 3/4" - CALIBRE 16 & 18 ESTÁN DISPONIBLES CON ETIQUETAS UL, WHI & FM. COMO SE MUESTRAN A CONTINUACIÓN:

Material central	Poliestireno	Panal de abeja (honeycomb)
Calibre	16 & 18	16 & 18
Etiqueta de certificación con prueba de chorro de manguera hasta 3 H	A, B & C	A, B & C
Medidas máximas disponibles	Sencilla : 4010 Doble: 8080	Sencilla: 4010 Doble: 8080

Fecha de Emisión : Enero 2006

Revisado : 06/11/17